



T.C.
HACETTEPE ÜNİVERSİTESİ
Sağlık, Kültür ve Spor Daire Başkanlığı

Sayı : 25429116-933.99-260.484
Konu: Teklif Mektubu

05/11/2024

Üniversitemiz Beytepe Yerleşkesi Öğrenci Kafeteryalarına bağlı yemekhanelerde öğrencilerimize sunulan beslenme hizmetlerinde kullanılmak üzere ihtiyaç duyulan ilişik liste muhteviyatı (4) kalem mutfak tezgahı, 4734 sayılı Kamu İhale Kanununun 22'nci maddesinin (d) bendi gereğince temin edilecektir. Tarafınızca temini mümkün ise 11 Kasım 2024 saat 10:00'a kadar Üniversitemiz Sağlık, Kültür ve Spor Daire Başkanlığı Satınalma Müdürlüğü adresine birim fiyatı belirtir şekilde teklif göndermeniz hususunda gereğini rica ederim.


Özer PAKSOY
Daire Başkan Yrd.

Ek: 1. Liste (1 Sayfa)
2. Teknik Şartname (2 Sayfa)

Not:

- 1- Alımla ilgili ilana www.sksdb.hacettepe.edu.tr/satinalmaduyurulari.php sayfasından ve EKAP'tan ulaşabilirsiniz

**(4) KALEM MUTFAK TEZGAHI ALIMI
İHTİYAÇ LİSTESİ**

S.NO	ÜRÜN CİNSİ	TOPLAM MİKTAR	BİRİM
1	Malzeme Dolabı Çelik Ayaklı (Kilitli, 3 Raflı, 2 Kapılı, 100*50*200 ± 5 CM)	2	ADET
2	2 Katlı Servis Tezgahı (Paslanmaz Krom, Ayaklı, 120*60*80 CM)	19	ADET
3	Servis Tezgahına Monte Edilecek Tepsi Kaydırma Tezgahı (Sökülüp Takılabilir, 120*30 CM)	19	ADET
4	Çalışma Tezgahı (Paslanmaz Krom, Sürgü Kapaklı, Ara Raflı, Ayaklı, 120*60*80 CM)	2	ADET

TEKNİK ŞARTNAME

MALZEME DOLABI- 3 ARA RAFLI

- Malzeme dolabı 100*50*200 ±5 cm ölçülerinde olmalıdır.
- Üst tabla 1,20 mm sacdan mamul ve tezgahın boyunda göre 30-40 cm ara ile “U” kesitli, 1,5 mm sacdan mamul takviye ile güçlendirilmiştir olmalıdır. Üst tabla kenarı sırasıyla 40/15 mm çift dönüşlü cakalı olarak imal edilmelidir.
- Alt tabla ve ara raflar 1,00 mm sacdan mamul olup tezgahın boyuna göre 30-40 cm ara ile “U” kesitli 1,5 mm sacdan mamul ve takviye ile güçlendirilmiş olmalıdır. Raf kenarları sırası ile 40/15/10 mm 3 dönüşlü cakalı olarak imal edilmelidir.
- Çevre kapamaları 0,80 mm sacdan mamul ve tek cidarlı olmalıdır.
- Kapılar dış cidarları 1,00 mm ve iç cidarları 0,8 mm sacdan mamul olmalıdır. Kapı kulpları plastik malzemeden olmalıdır. Kapılar sürgülü veya çarpmalı olarak iki farklı şekilde de üretilebilmelidir. Çarpma kapılarda menteşe kullanılmamalıdır. Paslanmaz çelik milden alt ve üst taraftan gövdeye sabitlenmelidir.
- Ayaklar 40*40*1,2 kutu profilden mamul ve yükseklik ayarlanabilir plastik rotil papuçlu olmalıdır. Ucunda ayarlanabilir (0, ±5 cm) sert plastik rotil ayak bulunmalıdır.
- Tezgahlarda 2000 mm boya kadar 4, yukarısı için 6 ayak kullanılmalıdır.

SERVİS TEZGAHI ARA RAFLI SIRTISIZ

- Servis tezgahı 120*60*80 cm ölçülerinde olmalıdır.
- Üst tabla. 1,20 mm Sacdan mamul ve tezgahın boyuna göre 30-40 cm ara ile “U” kesitli 1,5 mm sacdan mamul ve takviye ile güçlendirilmiş olmalıdır. Üst tabla kenarı sırasıyla 40/15 mm çift dönüşlü olarak imal edilmelidir. Üst tabla duvar ve köşelere gelen yerleri 60 mm sırtlı olarak üretilmelidir.
- Alt tabla ve raflar 1,00 mm sacdan mamul olup tezgahın boyuna göre 30-40 cm ara ile “U” kesitli 1,5 mm sacdan mamul ve takviye ile güçlendirilmelidir. Raf kenarları sırasıyla 40/15/10 mm 3 dönüşlü olarak imal edilmelidir.
- Ayaklar :40*40*1,2 kutu profilden mamul ve yükseklik ayarlanabilir plastik rotil papuçlu, ucunda ayarlanabilir (0, +5 cm) sert plastik rotil ayak bulunacaktır.
- Ayak arası atkılar 40*40 kesitli 1,20 mm sacdan mamul olmalıdır.
- Tezgahlarda 2000 mm boya kadar 4, yukarısı için 6 ayak kullanılmalıdır.

TEPSİ KAYDIRMA STANDI

- Tepsi kaydırma standı 120*30 cm ölçülerinde olmalıdır.
- Dört sıralı paslanmaz çelik kızaklı olmalıdır.
- Paslanmaz çelik destekli olmalıdır.
- Boru uçları plastik tapa ile kapatılmış olmalıdır.
- İstenildiğinde sökülüp takılabilir olmalıdır.
- Servis tezgahına monte edilmiş olarak teslim edilmelidir.

ÇALIŞMA TEZGAHI DOLAPLI ARA RAFLI

- Çalışma tezgahı 120*60*80 cm ölçülerinde olmalıdır.
- Üst tabla 1,20 mm sacdan mamul ve tezgahın boyuna göre 30-40 cm ara ile “U” kesitli 1,2mm sacdan mamul takviye ile güçlendirilmelidir. Üst tabla kenarları sırasıyla 40/15 mm çift dönüşlü cakalı olarak imal edilmektedir. Üst tabla duvar ve köşelere gelen yerleri 60 mm sırtlı olarak üretilmelidir.
- Alt tabla:1,00 mm sacdan mamul olup tezgahın boyuna göre 30-40 cm ara ile “U” kesitli 1,5 mm sacdan mamul takviye ile güçlendirilmelidir. Raf kenarları sırasıyla 40/15/10 mm 3 dönüşlü cakalı olarak imal edilmelidir.
- Çevre kaplamaları 0,80 mm sacdan mamul ve tek cidarlı olmalıdır.
- Kapılar dış cidarları 1,00 mm ve iç cidarları 0,8 mm sacdan mamul olup, kapı kulpları plastik malzemeli olmalıdır. Kapılar sürgülü veya çarpmalı olarak iki farklı şekilde de üretilebilmelidir. Çarpma kapılarda menteşe kullanılmayıp, paslanmaz çelik milden alt ve üst taraftan gövdeye sabitlenmelidir.
- Ayaklar .40*40*1,2 kutu profilden mamul ve yükseklik ayarlanabilir plastik rotil pabuçlu olmalıdır. Ucunda ayarlanabilir (0, +5 cm) sert plastik rotil ayak bulunmalıdır.
- Tezgahlarda 2000 mm boya kadar 4, yukarısı için 6 ayak kullanılmalıdır.

İsmail YILDIRIM

Gözetmen



Dyt. Sevil Ayşe KURNAZ

Kafeterya Müdürü



Niyazi ÇEMEN

Bilgisayar İşletmeni