

TEKNİK ŞARTNAME

MALZEME DOLABI- 3 ARA RAFLI

- Malzeme dolabı 100*50*200 $\pm$ 5 cm ölçülerinde olmalıdır.
- Üst tabla 1,20 mm sacdan mamul ve tezgahın boyunda göre 30-40 cm ara ile “U” kesitli, 1,5 mm sacdan mamul takviye ile güçlendirilmiştir olmalıdır. Üst tabla kenarı sırasıyla 40/15 mm çift dönüşlü cakalı olarak imal edilmelidir.
- Alt tabla ve ara raflar 1,00 mm sacdan mamul olup tezgahın boyuna göre 30-40 cm ara ile “U” kesitli 1,5 mm sacdan mamul ve takviye ile güçlendirilmiş olmalıdır. Raf kenarları sırası ile 40/15/10 mm 3 dönüşlü cakalı olarak imal edilmelidir.
- Çevre kapamaları 0,80 mm sacdan mamul ve tek cidarlı olmalıdır.
- Kapılar dış cidarları 1,00 mm ve iç cidarları 0,8 mm sacdan mamul olmalıdır. Kapı kulpları plastik malzemeden olmalıdır. Kapılar sürgülü veya çarpmalı olarak iki farklı şekilde de üretilebilmelidir. Çarpma kapılarda menteşe kullanılmamalıdır. Paslanmaz çelik milden alt ve üst taraftan gövdeye sabitlenmelidir
- Ayaklar 40*40*1,2 kutu profilden mamul ve yükseklik ayarlanabilir plastik rotil papuçlu olmalıdır. Ucunda ayarlanabilir (0, $\pm$ 5 cm) sert plastik rotil ayak bulunmalıdır.
- Tezgahlarda 2000 mm boya kadar 4, yukarısı için 6 ayak kullanılmalıdır.

SERVİS TEZGAHI ARA RAFLI SIRTISIZ

- Servis tezgahı 120*60*80 cm ölçülerinde olmalıdır.
- Üst tabla. 1,20 mm Sacdan mamul ve tezgahın boyuna göre 30-40 cm ara ile “U” kesitli 1,5 mm sacdan mamul ve takviye ile güçlendirilmiş olmalıdır. Üst tabla kenarı sırasıyla 40/15 mm çift dönüşlü olarak imal edilmelidir. Üst tabla duvar ve köşelere gelen yerleri 60 mm sırtlı olarak üretilmelidir.
- Alt tabla ve raflar 1,00 mm sacdan mamul olup tezgahın boyuna göre 30-40 cm ara ile “U” kesitli 1,5 mm sacdan mamul ve takviye ile güçlendirilmelidir. Raf kenarları sırasıyla 40/15/10 mm 3 dönüşlü olarak imal edilmelidir.
- Ayaklar :40*40*1,2 kutu profilden mamul ve yükseklik ayarlanabilir plastik rotil papuçlu, ucunda ayarlanabilir (0, +5 cm) sert plastik rotil ayak bulunacaktır.
- Ayak arası atkılar 40*40 kesitli 1,20 mm sacdan mamul olmalıdır.
- Tezgahlarda 2000 mm boya kadar 4, yukarısı için 6 ayak kullanılmalıdır.

TEPSİ KAYDIRMA STANDI

- Tepsı kaydırma standı 120*30 cm ölçülerinde olmalıdır.
- Dört sıralı paslanmaz çelik kızaklı olmalıdır.
- Paslanmaz çelik destekli olmalıdır.
- Boru uçları plastik tapa ile kapatılmış olmalıdır.
- İstenildiğinde sökölüp takılabilir olmalıdır.
- Servis tezgahına monte edilmiş olarak teslim edilmelidir.

ÇALIŞMA TEZGAHI DOLAPLI ARA RAFLI

- Çalışma tezgahı 120*60*80 cm ölçülerinde olmalıdır.
- Üst tabla 1,20 mm sacdan mamul ve tezgahın boyuna göre 30-40 cm ara ile "U" kesitli 1,2mm sacdan mamul takviye ile güçlendirilmelidir. Üst tabla kenarları sırasıyla 40/15 mm çift dönüşlü cakalı olarak imal edilmektedir. Üst tabla duvar ve köşelere gelen yerleri 60 mm sırtlı olarak üretilmelidir.
- Alt tabla: 1,00 mm sacdan mamul olup tezgahın boyuna göre 30-40 cm ara ile "U" kesitli 1,5 mm sacdan mamul takviye ile güçlendirilmelidir. Raf kenarları sırasıyla 40/15/10 mm 3 dönüşlü cakalı olarak imal edilmelidir.
- Çevre kaplamaları 0,80 mm sacdan mamul ve tek cidarlı olmalıdır.
- Kapılar dış cidarları 1,00 mm ve iç cidarları 0,8 mm sacdan mamul olup, kapı kulpları plastik malzemeli olmalıdır. Kapılar sürgülü veya çarpmalı olarak iki farklı şekilde de üretilebilmelidir. Çarpma kapılarda menteşe kullanılmayıp, paslanmaz çelik milden alt ve üst taraftan gövdeye sabitlenmelidir.
- Ayaklar .40*40*1,2 kutu profilden mamul ve yükseklik ayarlanabilir plastik rotil pabuçlu olmalıdır. Ucunda ayarlanabilir (0, +5 cm) sert plastik rotil ayak bulunmalıdır.
- Tezgahlarda 2000 mm boya kadar 4, yukarısı için 6 ayak kullanılmalıdır.

İsmail YILDIRIM

Gözetmen



Dyt. Sevil Ayşe KURNAZ

Kafeterya Müdürü



Niyazi ÇEMEN

Bilgisayar İşletmeni